

滚刀订货设计参数表

被加工齿轮图号		用户滚刀结构要求	
<input type="checkbox"/> 模数 <input type="checkbox"/> DP <input type="checkbox"/> CP			
齿 数			
压 力 角			
螺旋角 <input type="checkbox"/> 直齿 <input type="checkbox"/> 右旋 <input type="checkbox"/> 左旋			
旋 向			
外圆直径			
根圆直径			
<input type="checkbox"/> 精加工后公法线长度 <u> </u> 跨齿数 <u> </u> <input type="checkbox"/> 精加工后跨棒距 <u> </u> 量棒直径 <u> </u> <input type="checkbox"/> 精加工后齿轮法向弧齿厚 <u> </u>		用户滚刀编号 滚刀类型 <input type="checkbox"/> 精滚 <input type="checkbox"/> 剃前 <input type="checkbox"/> 磨前 滚刀头数 滚刀旋向 <input type="checkbox"/> 右旋 <input type="checkbox"/> 左旋 滚刀外圆直径 滚刀长度	
<input type="checkbox"/> 有效渐开线起始圆直径 <u> </u> <input type="checkbox"/> 配对齿轮齿数 <u> </u> 齿顶直径 <u> </u> 齿根直径 <u> </u> 中心距 <u> </u> 变位系数 <u> </u>		滚刀内孔直径 <input type="checkbox"/> ø16 <input type="checkbox"/> ø22 <input type="checkbox"/> ø27 <input type="checkbox"/> ø32 <input type="checkbox"/> ø40 <input type="checkbox"/> ø50	
用户滚齿加工工艺要求		滚刀齿数 滚刀精度标准 <input type="checkbox"/> GB6084 <input type="checkbox"/> DIN5480 <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> AA级 <input type="checkbox"/> A级 <input type="checkbox"/> B级	
<input type="checkbox"/> 滚齿序公法线长度 <u> </u> 跨齿数 <u> </u> <input type="checkbox"/> 滚齿序跨棒距 <u> </u> 量棒直径 <u> </u> <input type="checkbox"/> 滚齿序齿轮法向弧齿厚 <u> </u> <input type="checkbox"/> 滚齿序单侧面上法向精加工余量 <u> </u>		滚刀材料 <input type="checkbox"/> M2 <input type="checkbox"/> M35 <input type="checkbox"/> M42 <input type="checkbox"/> S390 <input type="checkbox"/> _____	
<input type="checkbox"/> 滚齿序滚切齿轮齿顶(顶切滚刀)		滚刀涂层 <input type="checkbox"/> TIN <input type="checkbox"/> TiALN <input type="checkbox"/> _____	
<input type="checkbox"/> 齿轮齿根为整圆弧(滚刀齿顶单圆弧)		订刀数量 <input type="checkbox"/> 1件 <input type="checkbox"/> 2件 <input type="checkbox"/> 3件 <input type="checkbox"/> _____	
<input type="checkbox"/> 滚齿序齿轮顶倒角量: 倒角宽度 <u> </u> 倒角高度 <u> </u> <input type="checkbox"/> 精加工后齿轮齿顶倒角量: 倒角宽度 <u> </u> 倒角高度 <u> </u>		注:用户根据需要在 <input type="checkbox"/> 中选取	